



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach  
A-1010 Wien, Schuberting 14  
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0\* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25  
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium  
für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft



## ÖVGW-Zertifikat

über die Verleihung des Rechtes  
zur Führung der ÖVGW-Qualitätsmarke Gas

<u>Registrierungsnummer</u>	<u>Produkt</u>
<b>G 2.909</b>	Unlösbare Rohrverbindungen für metallene Gasleitungen
<u>Geltungsdauer</u>	Pressfittingssystem aus Kupfer bzw. aus Rotguss
<b>bis Ende September 2020</b>	für Kupferrohre nach EN 1057
<u>Inhaber</u>	R 250 (halbhart) in den Dimensionen 15, 18, 22, 28 mm Ø
<b>Pegler Yorkshire Group Ltd</b> St. Catherines Avenue DN4 8DF Doncaster Großbritannien	R 290 (hart) in den Dimensionen 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 mm Ø
◆ <u>Vertrieb in Österreich</u>	<b>XPress Gas</b>
Seppelfricke-Simplex Armaturen Austria GmbH Arlbergstraße 139 6900 Bregenz	in den Dimensionen 15, 18, 22, 28, 35, 42, 54 mm Ø
<u>Hersteller</u>	MOP 5 bar/GT 1
Pegler Yorkshire Group Ltd / UK	Kategorie II <sub>2H3B/P</sub>
<u>Prüfungsart</u>	zulässige Umgebungstemperatur - 20 °C bis + 70 °C
Verlängerungsprüfung	
<u>Prüfbericht</u>	
TGM - VA HL 8521 vom 10. Oktober 2017	
<u>Qualitätsstandards/Prüfrichtlinien</u>	
• QS-G 100 Ausgabe Dezember 2014 • QS-G 314 Ausgabe Oktober 2015	

Weitere Angaben siehe Seite 2

ZVR 818158001

Die Verleihung erfolgt unter Zugrundelegung der Allgemeinen Geschäftsbedingungen GW 30 ÖVGW-Qualitätsmarke Produkte Gas & Wasser „Voraussetzungen für die Zuerkennung der ÖVGW-Qualitätsmarke für Produkte der Gas- und Wasserversorgung.“

hw

Wien, am 18. Oktober 2017

Dipl.-Ing. (FH) Alexander Schwanzer  
Leiter der ÖVGW-Zertifizierungsstelle



Österreichische Vereinigung für das Gas- und Wasserfach  
A-1010 Wien, Schuberttring 14  
Telefon: +43 / 1 / 513 15 88-0\* / Telefax: +43 / 1 / 513 15 88-25  
E-Mail: office@ovgw.at / Internet: www.ovgw.at



Akkreditiert durch das Bundesministerium  
für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft



Produkt (Fortsetzung)

Bezeichnung		Ø [mm]
G708515-22	Übersprungbogen	15, 18, 22
G7001A15-54	Bogen 90° I/A	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G7002A15-54	Bogen 90° I/I	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G704015-54	Bogen 45° I/A	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G704115-54	Bogen 45° I/I	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G6090G1512-G542	Winkel 90° I/IG	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G6092G1512-G542	Winkel 90° I/AG	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G713015-54	T-Stück	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G6130G1512-G541	T-Stück mit Abgang IG	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G7130181518-54	T-Stück, reduziert	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G72431815-42	Reduzierstück	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G6243G1512-G542	Übergangsstück I/AG	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G727015-54	Muffe I/I	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G6270G1512-G542	Übergangsstück I/IG	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G6270S15-54	Schiebemuffe I/I, ohne Anschlag	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G730115-54	Verschlusskappe	15, 18, 22, 28, 35, 42, 54
G63415-35	Verschraubung I/I, konisch dichtend	15, 18, 22, 28, 35
G63601578-28138	Verschraubung, konisch dichtend	15, 22, 28
G6471G1512-2234	Deckenwinkel 90°	15, 18, 22

Kategorie/Anwendungsbereich:

Für Gase nach ÖVGW Richtlinie G31. Anwendungsbereich entsprechend ÖVGW G1 und G6 für Erdgas Inneninstallationen und ÖVGW G2 für Flüssiggas nach ÖNORM C 1301 im gasförmigen Zustand.

ka